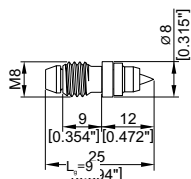


X-ST-GR Pernos roscados de acero inoxidable para acero

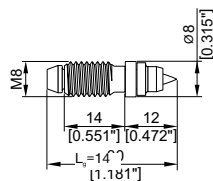
Especificaciones del producto

Dimensiones

a) X-ST-GR M8/5 P8



b) X-ST-GR M8/10 P8



Información general

Especificaciones materiales

Vástago: P558
(aleación CrMnMo)
 $f_u \geq 2000 \text{ N/mm}^2$

Camisa roscada: A4 (AISI 316)

Arandela: Polietileno

Herramientas de fijación recomendadas

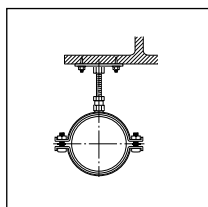
DX 460 con guía del fijador X-5-460-F8N15
DX 76 PTR con guía X-76-F-8-GR-PTR
Para más detalles, consulte el Programa del fijador X-ST-GR en las páginas siguientes y el capítulo sobre Herramientas y equipo.

Aprobaciones

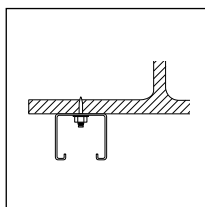
ICC ESR-2347
ABS

Aplicaciones

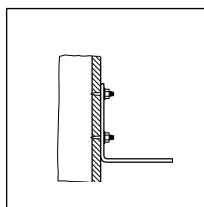
Ejemplos



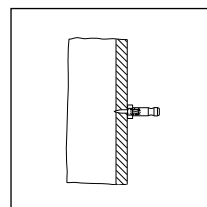
Placa base para abrazaderas para tuberías



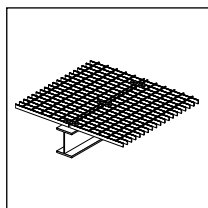
Raíles de instalación



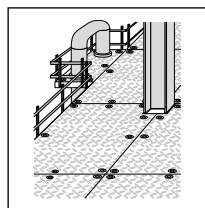
Soportes en fachadas



Conexiones especiales



Fijación de rejillas



Fijación para Plancha diamantada

Información de carga

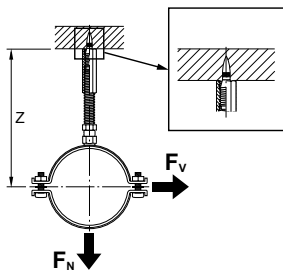
Cargas recomendadas

N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]	M_{rec} [Nm]
1.8	1.8	5.5

Condiciones:

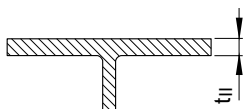
- Para fijaciones en las que la seguridad es fundamental, es necesario que exista redundancia suficiente en el sistema.

Disposiciones para reducir los efectos del momento sobre el vástago:



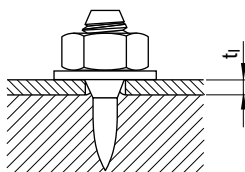
Requerimientos de aplicación

Espesor del material base



$$t_{II} \geq 6 \text{ mm}$$

Espesor del material fijado

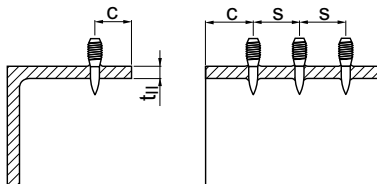


$$t_I \leq L_g - t_{\text{arandela}} - t_{\text{tuerca}}$$

$$t_I \leq 10 \text{ mm para X-ST-GR M8/10 P8}$$

$$t_I \leq 5 \text{ mm para X-ST-GR M8/5 P8}$$

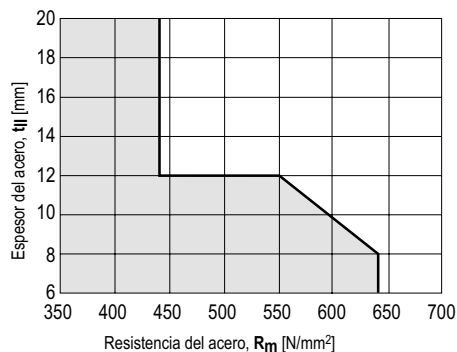
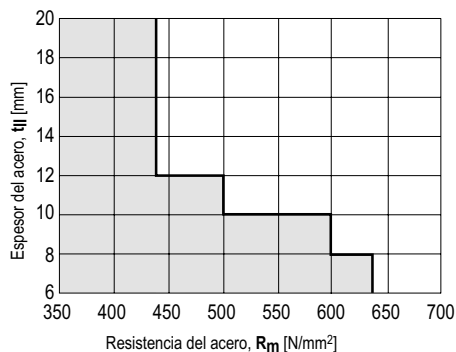
Espaciado y distancia al borde (mm)



$$c, s \geq 15 \text{ mm}$$

Información sobre la corrosión

Para fijaciones expuestas al medio ambiente u otras condiciones corrosivas. No se permite el uso en ambientes altamente corrosivos, como piscinas o túneles en autopistas.

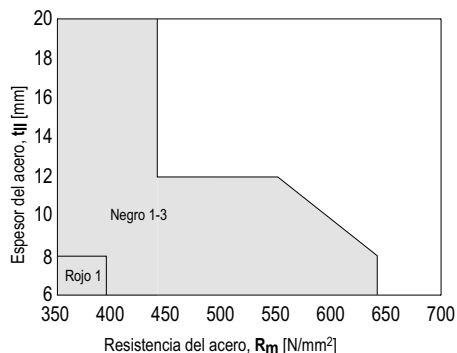
Límites de aplicación
Acero: DX 460, DX 5

Acero: DX 76 PTR

Selección del fijador y recomendación del sistema
Programa del fijador

Fijador	Art no.	Lg [mm]
X-ST-GR M8/5 P8	2122209	9
X-ST-GR M8/10 P8	2122460	14

Selección del cartucho y ajustes de potencia de la herramienta

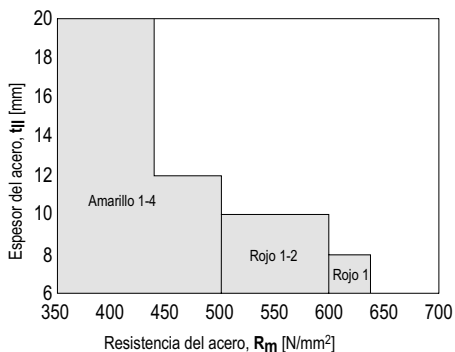
DX 460, DX 5

6.8/11M cartucho rojo o negro



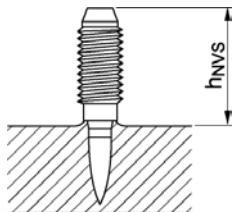
DX 76 PTR

6.8/18M cartucho rojo o amarillo



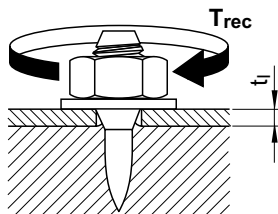
Control de calidad de la fijación

Inspección de la fijación



Fijador	h _{NVS} [mm]
X-ST-GR M8/5 P8	12.0 - 15.0
X-ST-GR M8/10 P8	17.0 - 20.0

Instalación



Torque de ajuste

T_{rec} = 8.5 Nm